

انسخ من هنا للمزيد من التفاصيل



SCAN HERE
for more information

X-LINE

NON-FOOD LINE

خط معالجة المنتجات السائلة غير الغذائية

NON-FOOD LINE

PROCESSING LINE FOR LIQUID NON-FOOD PRODUCTS

MULTI-TECH
PREPARATION TANKS

SANI-TECH
CLEAN-IN-PLACE (CIP)

SOLVI-TECH
BATCH MIXING TANKS

MICRO-TECH
MICRO-INGREDIENTS

IBC
DOSING SYSTEM

X-LINE NON-FOOD LINE

PROCESSING LINE FOR LIQUID NON-FOOD PRODUCTS

CUSTOM-DESIGNED MODULAR SOLUTIONS

The X-LINE Non-food Line includes highly scalable and versatile systems for various applications, from the chemical industry to the nutraceutical sector, for production of professional detergents, cosmetics and personal care products. Each plant is custom designed to meet different production requirements, thus providing consistent results and high-quality products.

CUTTING-EDGE TECHNOLOGIES

X-LINE Integrates advanced technologies, offering high performance during all stages of the production process:

- SOLVI-TECH Batch or continuous dissolver
- MICRO-TECH Microelement dissolving unit
- THERMO-TECH Controlled thermal treatment
- MULTI-TECH Product preparation system
- PRISMACONTROL Automation tools for control and monitoring

QUALITY AND SAFETY

The X-LINE systems are made of resistant materials and equipped with state-of-the-art components, complying with the highest Made-in-Italy quality and safety standards. Each installation undergoes strict inspections to guarantee excellent results, long-term reliability and a low environmental impact. PRISMATECH-branded machines are CE certified, ensuring full compliance with European machinery regulations.

HIGH-ENERGY AND WATER EFFICIENCY

X-LINE solutions are designed to optimise energy and water consumption employing innovative resource recovery and management technologies.

X-LINE NON-FOOD LINE

خط معالجة المنتجات السائلة غير الغذائية

حلول مصممة حسب الطلب وبشكل مرن

يتضمن خط X-LINE للمنتجات غير الغذائية أنظمة مرنة وقابلة للتطوير تناسب مجموعة واسعة من التطبيقات، بدءًا من الصناعات الكيميائية وصولاً إلى قطاع المكملات الغذائية، لإنتاج المنظفات المهنية ومستحضرات التجميل ومنتجات العناية الشخصية. يتم تصميم كل مصنع وفقًا لمتطلبات الإنتاج المختلفة، مما يضمن تحقيق نتائج ثابتة ومنتجات عالية الجودة.

أحدث التقنيات

يشتمل X-LINE على تقنيات متقدمة توفر أداءً عاليًا خلال جميع مراحل عملية الإنتاج، بما في ذلك:

- تقنية سولفي تيك للإذابة المستمرة أو على دفعات
- تقنية مايكرو تيك لإذابة العناصر الدقيقة
- تقنية ثيرمو تيك للمعالجة الحرارية الدقيقة
- تقنية مالتى تيك لتحضير المنتجات
- تقنية بريزما كونترول للتحكم والمراقبة الآلية

الجودة والسلامة

تم تصنيع أنظمة X-LINE من مواد متينة باستخدام أحدث التقنيات، وفقًا لأعلى معايير الجودة والسلامة الإيطالية. تخضع كل منشأة لفحوصات دقيقة لضمان تحقيق أفضل النتائج، مع موثوقية طويلة الأمد وتأثير بيئي منخفض. كما أن جميع معدات بريسماتك حاصلة على شهادة CE، مما يضمن الامتثال الكامل للوائح الأوروبية الخاصة بالمعدات الصناعية.

كفاءة عالية في استهلاك الطاقة والمياه

تم تصميم حلول X-LINE لتحسين استهلاك الطاقة والمياه باستخدام تقنيات متطورة لاستعادة الموارد وإدارتها بكفاءة.

AUTOMATED HYGIENE AND CLEANING

Each machine is designed to be easily accessible and compatible with the Clean-In-Place system (CIP) for a safe process without the need for manual intervention. With PRISMATECH's SANI-TECH system, sanitising is automated, guaranteeing the highest standards of hygiene as well as optimised operating time and costs.

INTEGRATION WITH SPECIALISED LINES

The X-LINE Non-food Line can be seamlessly integrated with other PRISMATECH lines, ensuring a smooth production continuity:

- A-LINE Water Line | Water Treatment Plants

التنظيف والصيانة الآلية

تم تصميم كل آلة لتكون سهلة الوصول ومتوافقة مع نظام CIP للتنظيف الآلي، مما يضمن عملية تعقيم آمنة دون الحاجة إلى تدخل يدوي. وبفضل نظام SANI-TECH من بريسماتك، تتم عملية التعقيم تلقائيًا، مما يضمن أعلى معايير النظافة مع تحسين وقت التشغيل وتقليل التكاليف.

التكامل مع الخطوط المتخصصة

يمكن دمج X-LINE بسهولة مع خطوط بريسماتك الأخرى لضمان استمرارية الإنتاج دون انقطاع، ومنها:

- خط معالجة وإنتاج المياه

MATERIALS
AISI 304L
AISI 316L

FINAL PRODUCTS
DETERGENTS
HAND SANITISING GEL
BEAUTY PRODUCTS
PERSONAL CLEANSERS

FILLING
COLD
HOT

PACKAGING
PET
GLASS
BAG-IN-BOX
IBC

MINIMUM FLOW RATE
500 L/H

MAXIMUM FLOW RATE
30,000 L/H (FINISHED PRODUCT)

CONSTRUCTION
OPTIONS
MODULAR
SKID-MOUNTED
ON ADJUSTABLE FEET
CUSTOM

AUTOMATION
LEVELS
AUTOMATIC
SEMI-AUTOMATIC
MANUAL