

Tel: (962-5) 3614760 / 3613399 Fax: (962-5) 3611861 P.O. Box: 15306 Amman 11134 Jordan e-mail: nci@clc.jo















Company Certified





Canning Industries Co. Ltd شركة صناعة التعليب ذ.م.م



C Catalogue



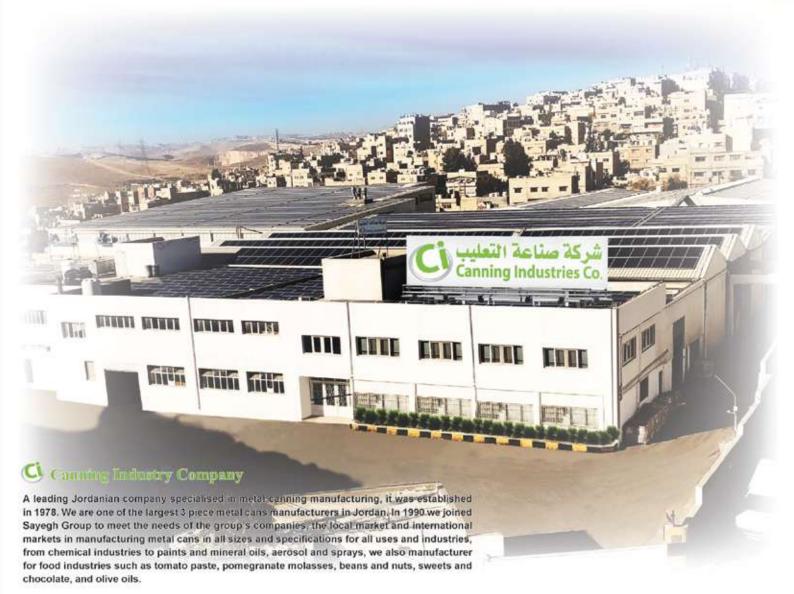












Cans are manufactured according to international standards and specifications of the American Food & Drug Administration (FDA). We are the pioneers in this field, due to our continuous development we've been awarded with several local and international certificates, some of the certificates awarded are ISO 9001:2015, FSSC 22000, also we've been awarded with a health certificate for exporting purposes, health certificate from the Jordanian Food & Drug Administration (JFDA).

Proudly mentioning that our products are being exported to international markets, such as Palestine, Syria, Iraq, Lebanon, Saudi Arabia, United Arab Emirates, Egypt, Qatar, Oman, Kuwait, Yemen and Algeria.

Company Certified







150 9001 : 2015

JFDA Food Contact

C Canning Industries Company

The company contains many production divisions to meet all customer requirements for all types of packaging.

Tin Plate Coll Cutting Division

We have two automatic production lines for cutting straight & zigzag sheets.

We can produce up to 60 million sheets per year (Equivalent to 60,000 Ton).

The production lines are used to cut tin plates for the subsequent production stages of various sizes and thickness packaging.

All the produced sheets are technically examined in our labs during production, also a continuous inspection for each sheet is made. To ensure they are free of any technical defects.

Printing & Coating Tin plates Division:

We have one coating line & 3 tin plate printing presses with different technologies (UV & LPG curing technology)

We can produce up to 70 million sheets per year.

Printing lines were set to cover the company's needs from high quality printed tin plates, and to meet all customers requirements in local and international markets

All the produced sheets are technically examined in our labs during production, also a continuous inspection for each sheet is made. To ensure they are free of any technical defects.

Circular Food Cans Production Division:

Circular food cans are manufactured in different sizes and specifications (Ø 52 mm , Ø 73 mm, Ø 99 mm, Ø 153 mm).

Cans with (Ø 73 mm & Ø 99 mm) are manufactured according to the global standards in order ease transportation and storing (Stackable). We can produce up to 200 million cans per year.

All the produced cans are technically examined in our labs during production, also a continuous inspection for each can is made by inline automatic high speed cameras, pressure inspection units. To ensure maintaining high quality production before the arrival of any can or product to the customer.

Square & Rectangular Food Cans Production Division:

Square food cans are manufactured in different sizes and specifications (4L, 9L, 14L, and 18L) as well as the rectangular food cans (1L to 5L)

Square Cans with (14L & 18L) and rectangular cans (All Sizes) are manufactured according to the global standards in order ease transportation and storing (Conical).

We can produce up to 17 million cans per year.

All the produced cans are technically examined in our labs during production, also a continuous inspection for each can is made by inline pressure inspection units. To ensure maintaining high quality production before the arrival of any can or product to the customer.

Square & Circular Fancy Cans Production Division:

Square & circular food cans are manufactured in different sizes and specifications (Spot UV, Imposing, wrinkles, mat varnish).

We can produce up to 2 million cans per year.

All the produced cans are technically examined in our labs during production, also a continuous inspection for each can is made. To ensure maintaining high quality production before the arrival of any can or product to the customer.



JFDA Food Contact





FSSC 22000

ISO 9001:2015

Aerosol Cans Production Division:

Aerosol cans are manufactured in different sizes and specifications (Ø52 mm, Ø 57 mm, Ø 65 mm).

We can produce up to 36 million cans per year.

Aerosol cans are used for various industrial applications of gas-compressed materials (Spray), such as paints, rust removers, air fresheners, insecticides, beauty & cosmetics products.

All the produced cans are technically examined in our labs during production, also a continuous inspection for each can is made by inline pressure inspection units. To ensure maintaining high quality production before the arrival of any can or product to the customer.

Industrial Cans Production Division:

Industriel cans are manufactured in various sizes and specifications according to the global standard (% US Gallon to 25L Drum) as follows: Circular Cans & Gallons

Rectangular Cans

Square Cans

Cans are manufactured to cover all industries such as paints, chemicals, solvents, and inks.

We can produce more than 50 million cans & gallons per year.

All the produced cans are technically examined in our labs during production, also a continuous inspection for each can is made by inline pressure inspection units. To ensure maintaining high quality production before the arrival of any can or product to the customer.

Cans Components Production (CNC presses line) Division:

The company contains press lines and automatic moulds to produce various types of packaging components such as lids, rings, bottom, Cone & Dome for aerosol cans, and other components that are used for packaging.

All production lines are equipped with moulds for cans in different sizes and specifications, for industrial and food industries.

We can produce more than 500 million pieces per year.

All the produced components are technically examined in our labs during production, also a continuous inspection for each component is made by inline automatic high speed cameras. To ensure they are free of any technical defects and comply with food safety ISO FSSC 22000 requirements.

Graphic Design & CTP Division:

In order to provide a full service to our customers, and since the design is an important element of marketing, the company has created a special division for preparing the technical design of the packaging and according to the requirements and tastes of customers.

In order to maintain the customer's designs and the colour mixing for the design of their products confidential, the company has provided 2 high-resolution and sensitive computer to plate (CTP) units to print all customers designs.

Moulds & Spare Parts Maintenance & Producing Division:

We have a technical department equipped with the latest equipment and technologies specialised in the maintenance and producing of spare parts and moulds, in addition to an efficient technical team to provide necessary technical support for companies and factories in Jordan.

Quality Assurance Division:

Since development in customer service and meeting their requirements is one of the company's most important goals in the canning industry, the company has established several testing laboratories that include the latest devices and technology to examine products, can components, and raw materials to ensure that the highest standards of quality is achieved in all critical factors of quality control (CCPs).

أ) شركة صناعة التعليب ذ.م.م

شركة اردنية رائدة في مجال الطباعة على الصفيح و صناعة العبوات المدنية ، أنشأت شركة صناعة التعبب أنا عام 1976 و هي أكبر شركة متخصصة في صناعة العبوات المدنية في الاردن و قد انضمت الني مجموعة الصابغ في عام 1990 تتلبية احتياجات شركات الجموعة و السوق للحلي والأسواق المجاورة من العبوات المدنية يكافح احجامها و مواصفاتها و تكافح استخدامات السناعة و منها الصناعات الكيماوية و الدهانات ، عبوات الأبروسول و السبراي المختلف الاستخدامات الصناعية ، الصناعات القدائية مثل عبوات البقوليات و رب البندورة و الديس و المكسرات ، على الهدايا و الحلوبات و الشوكولاته ، الزيوت المدنية و زيت الزيتون

يتم إنتاج العلب وفقاً للمواصفات العائية طبقاً تعايير ومواصفات الفناء والدواء الأمريكية FDA علماً ان الشركة رائدة في هذا الجال و نتيجة لنتطوير الستمر حصلت الشركة على العديد من الشهادات الحليكة و الدولية و منها شهادة الأيزو 9001:2015 ، شهادة الأيزو في إدارة السلامة الفنائية FSSC 22000 ، شهادة اعتماد مواد ملامسة للأغذية لفايات التصدير ، شهادة اعتماد مواد ملامسة الأغذية (صنف غناني) JFDA ...

و من الجدير بالذكر ان الشركة تعمل على تصدير منتجاتها إلى العديد من الأسواق الدولية و منها طلسطين : سوريا : العراق : لبنان : الملكة العربية السعودية ، الإمارات العربية التحدة ، جمهورية مصر العربية ، قطر ، عُمان ، الكويت ، اليمن ، الجزائر .

تحتوي الشركة على العديد من الأقسام الانتاجية لتلبية كافة متطلبات العملاء من مختلف أنواع العبوات لتلبية جميع القطاعات الصناعية و تشمل ،

خط قص رولات الصفيح،

- نَمْتَلِكُ الشَّرِكَةَ خَطِينَ اوتوماتيكُ لقمن الصفيح بِنْظَام القمن المستقيم او القص المتعرج (زكراك)
 - · تصل الطاقة الإنتاجية الى 60 مليون لوح سنوياً (ما يعادل تقريباً 60 الف طن سنوياً)
- يتم استخدام الخطوط لقص الواح المنفيج للمرحل الالتاجية اللاحقة للحقات و اجسام العبوات بمختلف القياسات والسماكات
- جميع الألواح تخشع للقحوسات الفنية بمختبرات الشركة قبل ادخالها للمراحل الانتاجية اللاحقة للتأكد من مطابقتها لمعايير الهودة و تشمل هجوسات (الملول ، العرض ، دقة السماكة ،سماكة طلاء القسدير) للتأكد من خلو الالواح المنتجة من اي عيوب فنية أو تصنيعية.

طباعة و طلاء ألواح الصفيح:

- تهتلك الشركة دمطابع للصفيح بتكنولوجها مختلفة وتشمل (نظام التجفيف UV ، نظام التجفيف
 LPG) . كما نبتلك الشركة خط كوتر التلكير الصفيح حسب متطابات العملاء .
 - الطاقة الانتاجية تصل الى 70 مليون لوح سنويا.
- تم إنشاء خطوط الطباعة لتغطية احتياجات الشركة من الصغيح المطبوع والمطلي عالى الهودة و لتلبية احتياجات عملاء الشركة بالسوق المعلى و الاسواق الخارجية بأعلى معايير الهودة و دقة الألوان والتصاميم.

خطوط إنتاج العبوات المدنية الدائرية (للاستخدام القدائي)

- يتم انتاج العبوات الفذائية الدائرية بمختلف مواصفاتها و قياساتها (Ø153 mm,Ø99 mm , Ø73 mm, Ø52 mm)
- يتم انتاج العبوات الفذائية ذات الاقطار (Ø99 mm , Ø73 mm) حسب المواصفات العالمية لسهولة النقل و التخزين و الترتيب (stackable)
 - تصل الطاقة الانتاجية الى 200 مليون علبة ستويا.
- جميع العبوات النتجة تخضع للفحوسات الفنية خلال الانتاج على القطوط بنظام الفحص الستمر لكل عبوة بالاضافة للفحوسات الفنية بمختبرات الشركة للتأكد من مطابقتها لاعلى معايير الجودة و تشمل الفحوسات الميكانيكية والفيزيائية كما تخضع جميع العبوات و المحقات للفحوسات المستمرة على خطوط الانتاج لكل قطع من خلال كاميرات عالية الدقة و الحساسية تضمان عدم وصول اي قطعة او منتج غير مطابق للعملاء.

خطوط إنتاج العبوات المعدنية المربعة و المستطيلة (للاستخدام الغذائي) ،

- يتم انتاج العبوات الفنائية الربعة بمختلف مواصفاتها و احجامها (4 · 9 · 14 · 18 لتر) كما يتم انتاج العبوات الفنائية المنتطيلة بمختلف مواصفاتها و احجامها (5 · 1-2 · 3 · 4 · 1 لتر)
- يسّم انتاج العبوات الفذائية الربعة ذات الاحجام (14؛ 18 لتر) و العبوات المستطيلة بكاشـة احجامهـا حسب الواسفات العالمية لسهولة الثقل و التخزين و الترتيب (conical)
 - تصل الطاقة الانتاجية الى 17 مليون علية ستويا.
- جميع العبوات المنتجة تخضع للفحوصات الفنية خلال الانتاج على الخطوط بنظام الفحص المستمر لكل عبوة بالاضافة للفحومات الفنية بمختبرات الشركة للتأكد من مطابقتها لاعلى معايير الجودة و تشمل الفحوصات اليكانيكية والفيزيائية.

خطوط إنتاج عبوات الحلويات (الدائرية و المربعة)،

- يتم إنتاج عبوات العلويات الربعة والدائرية بمختلف أحجامها و مواسطاتها (سبوت يوية ، حفر ثافر ، الطباعة التعرجة ، الطباعة مع ثمة و يدون ثمة مط)
 - تصل الطاقة الانتاجية الى 2 مليون علبة سنويا.
- جميع العبوات الثنتجة مطابقة للواصفات ومعايير الهودة للاستخدام القناشي بالإضافة للفحوصات الفنية بمختيرات الشركة للتأكد من مطابقتها لأعلى معايير الهودة و تشمل الفحوصات اليكانيكيسة والفيزيانية.

خط انتاج علب الاريسول ،

- يتم انتاج عبوات الايروسول بمختلف مواصفاتها و قباساتها (Ø57 mm , Ø52 mm) 657 mm) 657 mm) الطاقة الانتاجية تصل الى ١٤ مايون علية سنويا.
- تستخدم عبوات الايروسول الختلف التطبيقات السناعية للمواد الشفوطة بالفاز (سيراي) و منها (الدهانات ، مزيل السدأ ، ملطف الهو ، للبيدات الحشرية ، منتجات العناية الشخصية و مواد التجميل) .
- جميع العبوات المنتجة تخضع للفحوصات الفنية خلال الانتاج على الخطوط بنظام الفحص الستمر
 لكل عبوة بالاضافة للفحوصات الفنية بمختبرات الشركة التأكد من مطابقتها لاعلى معايير الجودة و تشمل الفحوصات اليكافيكية والفيزيائية .

خطوط انتاج العبوات المدنية الصناعية،

- يتم انتاج المبوات المدنية بمختلف تساميمها و مواسفاتها و احجامها (من 250 مل لغاية 25 تتر) و منها المبوات و الهالونات الدائرية
 - الدرمات (البراميل) الاسطوائية بمختلف انواعها و احجامها .

الجالونات الستطيلة

التتك المربع

تتلبي كافة الاحتياجات السناعية و منها عبوات الدهان ، الواد الكيماوية ، اللذيبات و السولفائت ، الاحبار ، الواد اللاسقة و محسنات البناء . الخ

- تصل الطاقة الانتاجية إلى اكتر من 50 مليون علبة سنويا.
- جميع العبوات المنتجة تخضع للشحوصات الفنية خلال الانتاج على الخطوط بنظام الشحص الستمر لكل
 عبوة بالاضافة للشحوصات الفنية بمختبرات الشركة للتأكد من مطابقتها لاعلى معايير الجودة و تشمل
 الشحوصات اليكانيكية والفيزيائية

خطوط انتاج المعقات ،

- تعتوي الشركة على مجموعة من خطوط الكابس و القوالب الاوتوماتيكية CNC لانتاج مختلف انواع المنحقات للعبوات مثل خطوط إنتاج القطاء ، خطوط إنتاج الرنج ، خطوط إنتاج القاع ، خطوط إنتاج cone & dome علب الابروسول و غيرها من الملحقات التي تستخدم للعبوات.
 - جميع الخطوط مجهزة بقوالب لكافة أقطار و قياسات و مواصفات العبوات الصناعية و الفذائية .
 - تصل الطاقة الانتاجية إلى ما يتجاوز 500 مليون قطعة سنويا.
- جميع خطوط الكابس القذائية تحتوي على كاميرات فحص عالية الدقة و الحساسية لضمان كافة
 الأسس و الأنظمة المائية في حماية و سلامة القذاء لضمان أعلى معايير الهودة و السلامة القذائيسة.

قسم التصميم البجرافيكي و الـ CTP ،

تتقديم الخدمة الكاملة و المتكاملة لعملاء الشركة و كون الطهر و التصميم احد اهم عناصر تسويق المنتج النهائي وطرت الشركة قسم خاص لغايات إعداد التصاميم الفنية للعبوات و حسب التطلبات و ما يلبي احتياجات واذواق كافة العملاء .

كما أنه و من باب المحافظة على سرية تصاميم العملاء و درجات مزج الألوان العتمدة للتصاميم منتجاتهم و فرت الشركة عدد 2 وحدة CTP عالية الدقة و الحساسية لطباعة البليتات (الكلاشيهات) المقاصة بطباعة تصاميم العملاء.

تصنيع وصيانة القوالب وقطع الفيار:

تعتلك الشركة قسماً فلها مجهز بأحدث للعدات و التقلهات اللتخصصة بإلا سهانة و تصنيع قطع الغيار و القوائب ، بالاشافة الى فريق فلي ذو كفاءة الفلهة للقديم الدعم الفلني اللازم للشركات و الصائع في الاردن بمختلف مجالات الصناعة .

مختبرات الجودة،

كون التميز و التطورية خدمة العملاء و تلبية متطلباتهم هو احد اهم أهداف شركة سناعة التعليب قامت الشركة بانشاء التعليب قامت الشركة بانشاء المديد من مختبرات القحص التي تتضمن أحدث الاجهزة و التكنولوجيا لقحص للتتجات و المواد الموادة و الأوادة المسان تحقيق اعلى معابير الهودة و التميزية تحقيق كافة المعددات الحرجة تضبط الهودة CCPs في كافة مجالات عمل الشركة و المنتجات التي يتم توريدها للعملاء من خلال شركة إ



Technical Specifications

Item No.	Diameter	Height	
	mm	minimum mm	maximun mm
CFDC 52-00	52	50	90
CFDC 73- Stackable	73 / 70	61	206
CFDC 73-E	73	61	206
CFDC 99- Stackable	99 / 96	61	206
CFDC 99-E	99	61	206
CFDC 153-00	153	70	250

All above can available with **normal & easy open ends** \emptyset 73 & \emptyset 99 Stackable design is available



www.sayeghgroup.com



Luncheon Cans Brands





























Ready Meals Brands





























































































































Ghee Cans Brands



























































































FOOD CANS

Technical Specifications

Marin No.	Diameter	Height	
Item No.	mm	minimum mm	maximun mm
SQR 18-01	233 x 233	140	380
SQR 14-01	215 x 215	140	360
SQR 09-01	187 x 187	90	300
SQR 04-01	160 x 160	90	300
RCT 165-01	165x102	90	350
RCT 116-01	116x60	90	250





Vegetable Oil Cans Brands



































































































نمارٌ النبراك























































Cheese Cans Brands





























Tahini & Halva Cans Brands























الهذاق الطيب



وضاح

































FANCY CANS

Technical	Specification

Hom No	Diameter	Height	
Item No.	mm	mininum mm	maximum mm
FCSW 215-01	215	45	250
FCSW 234-01	234	45	250
FCSW 265-01	265	45	250
FRCSWC 04-01	165 x 165	45	250
FRCSWC 09-01	187 x 187	45	360
FRCSWC 14-01	215 x 215	45	360
FRCSWC 18-01	234 x 234	45	360







Fancy Cans Brands





































































INDUSTRIAL CANS

Technical Specifications

Item No.		Diameter Heigh		ght
Item	NO.	mm	minimum mm	maximun mm
CYL 52	2-01	52	55	200
CYL 6	5-01	65	60	200
CYL 7	3-01	73	55	200
CYL 84	4-01	84	65	230
CYL 99	9-01	99	60	200
CYL 10	05-01	105	90	150
CYL 10	09-01	109	60	230
CYL 15	53-01	153	60	250
CYL 16	35-01	165	120	280
RCT 16	65-01	165x102	90	350
RCT 11	16-01	116x60	90	250
SQR 18	3-01	233x233	140	380



DRUMS & PAILS

Technical Specifications

THE RESERVE IN CO.	Diameter	Height	
Item No.	mm	minimum mm	maximum mm
IOTD 275-01	275	200	375
IOTR 275-01	275	200	375
ICTD 275-01	275	120	360
ICTD 238-01	238	120	380



www.sayeghgroup.com



Paint Cans Brands









































Remalux

Deluxe





















































































































































Adhesive Cans Brands





































Industrial Oil Cans Brands





























AEROSOL CANS

Technical Specifications

Hom No.	Diameter	Height	
Item No.	mm	minimum mm	maximum mm
IARC 065 - 01	65	100	240
IARC 057 - 01	57	100	240
IARC 052 - 01	52	100	240

Able to sell aerosol intermediate parts of (cone & dome) Ø52 Ø57 Ø65







Aerosol Cans Brands















































































































































































Design & Ctp Services Provides you with a complete solution





TIN PLATE COIL CUTTING & SHEET PRINTING SERVICES



Printing and coating of tin plate Sheets

- · Production capacity 70 million sheets annually.
- printing lines was established to meet the local and export
 Market requirements with high quality of printing using a diffrent printing technology (UV printing & LTG printing) & lacquering.
- · Printing Specifications:

Thickness: 0.14 to 0.45 mm Width: 680 to 1080 mm Length: 510 to 1170 mm

Tin Plate Cutting Line

- Production capacity 60 K / Mt Annually
- Cutting line was established to meet the local and export market requirements with high accuracy of coil cut to sheet
- Cutting With All Design of Cutting as Straight and corrugated Zigzag.

Cutting Specifications:

Thickness: 0.125 to 0.525 mm Width: 500 to 1200 mm Length: 500 to 1200 mm

www.sayeghgroup.com



Full Automatic Production Lines of Food Cans

























