

Kondensmilch und Sahne

Condensed Milk and Cream



Uelzena Ingredients

Uelzena ist eine Molkereigenossenschaft mit vier Produktions- und zwei Vertriebsstandorten für milchbasierte Zutaten und Lohn Trocknung in Norddeutschland. Unsere Milch beziehen wir von eigenen Milcherzeugern in einem Radius von 150 km rund um die Standorte. Das bedeutet kurze Wege, sichere Verfügbarkeit und höchste Rohstoffqualität.

Uelzena is a dairy cooperative with four production plants and two sales locations for dairy ingredients and contract drying in northern Germany. We source our milk from our own milk producers within a radius of 150 kilometres around the sites. This means short distances, reliable availability and the highest quality raw materials.



Wir produzieren natürliche Clean Label Zutaten
We produce naturally clean label ingredients



Wir sind ein bevorzugter Lieferant der Lebensmittelindustrie
We are a preferred supplier of the food industry



Wir stehen für hohe Produktqualität und sichere Verfügbarkeit
We represent high product quality and reliable availability



Wir können den CO₂-Fußabdruck für unsere Produkte liefern
We can supply the carbon footprint for our products



Deutschland ist eine der besten Milchregionen in Europa
Germany is one of the best milk regions in Europe



- 1 Uelzen
- 2 Warmsen
- 3 Neumünster
- 4 Bismark

WS Warmsener
Spezialitäten GmbH
Dairy Ingredients

WS Warmsener Spezialitäten GmbH
Bohnhorster Str. 17
31606 Warmsen, Germany

info@warmsener.com
Tel. +49 (0)5767 9603-0





Gezuckerte Kondensmilch & Sahne

Die WS Warmsener Spezialitäten GmbH ist Teil der Uelzena-Gruppe und einer der größten Hersteller für gezuckerte Kondensmilch in Europa. Unser Produktsortiment umfasst neben diversen GKM-Varianten auch Feinkostsahne. Zu unserer Kompetenz als Milchspezialist gehört zudem die Entwicklung kundenindividueller Milch- und Milchfettprodukte.

Zertifizierungen

FSSC 22000
ISO 50001
Kosher
Halal
Fairtrade

Produkt	Qualität oder Zutaten	Verpackungen
Gezuckerte Kondensmilch	Verschiedene Fettstufen von 0,1 – 9 %	5 kg 12,5 kg 25 kg Bag-in-Box 1.000 – 1.300 kg Einwegcontainer mit Inliner 1.000 – 1.200 kg Mehrwegcontainer
Gezuckerte Kondensmilch mit Pflanzenfett	8% Fett (Auf Anfrage auch andere Fettgehalte möglich)	280 kg Fässer / 230 kg Fibertrommeln 500 – 1.200 kg Sterilcontainer / 24 mt Tankzug
Sahne	Fettgehalt zwischen 27 – 38 % Frisch oder wärmebehandelt Auch laktosefrei oder mit Stabilisierungssystem	10 kg Bag-in-Box 1.000 – 1.200 kg Einwegcontainer mit Inliner 1.000 kg Mehrwegcontainer 500 – 1.000 kg Sterilcontainer
Frozen Cream	Fettgehalt 42 % Fett	20 kg Bag-in-Box
Individuelle Milchprodukte	Kundenindividuelle Rezepturen	Je nach Produkt

Gut zu wissen

- › Unsere gezuckerte Kondensmilch hat eine angenehm glatte Textur und einen reinen Geschmack ohne Kochnote.
- › Die große Vielfalt an Rezepturen und industriegerechten Verpackungsoptionen unterscheidet uns von vielen Mitbewerbern.
- › Generell sind fast alle unsere Rezepturen „Clean-Label“-Produkte und werden ohne Verwendung von Zusatzstoffen produziert.





Anwendung / Scope of application

Schokoladenindustrie / Chocolate Industry
Süßwarenindustrie / Confectionery Industry
Backwarenindustrie / Bakery Industry
Eisindustrie / Ice Cream Industry
Feinkostindustrie / Delicatessen Industry



Find out more 

Sweetened Condensed Milk & Cream

WS Warmseener Spezialitäten GmbH is part of the Uelzena Group and one of the largest manufacturers of sweetened condensed milk in Europe. Our product range includes various SCM products as well as delicatessen cream. Our expertise as a milk specialist also includes the development of customised milk and milk fat products.

Certifications

FSSC 22000
ISO 50001
Kosher
Halal
Fairtrade

Product	Quality	Packaging
Sweetened condensed milk	Various fat contents from 0,1 – 9 %	5 kg 12,5 kg 25 kg Bag-in-Box 1.000 – 1.300 kg One-Way-Container with liner 1.000 – 1.200 kg Disposable Container
Sweetened condensed milk mixed with vegetable oil	8 % Fat (Other fat contents are possible upon request)	280 kg Metal Drum / 230 kg Steel Container 500 – 1.200 kg Steel container / 24 mt Tank Truck
Cream	Fat content from 27 – 38 % Fresh or heat treated Even lactose free or with stabilisers	10 kg Bag-in-Box 1.000 – 1,200 kg One-Way-Container with liner 1,000 kg Disposable Container 500 – 1,000 kg Steel Container
Frozen Cream	Fat content 42 %	20 kg Bag-in-Box
Individual Milk Products	Customised formulations	Depends on the product

Good to know

- › Our sweetened condensed milk has a pleasantly smooth texture and a pure flavour without any cooking notes.
- › The wide variety of recipes and industry-standard packaging options sets us one step ahead of many of our competitors.
- › In general, almost all of our recipes are ‘clean label’ products and are produced without the use of additives.

